

COMPLEMENTOS PARA LA HOSTELERIA

FICHA DE PRODUCTO

PRODUCTO: Cubotank

Código: 1717

Descripción: Sistema de cubo doble con prensa 2x18L NEPTUNO

Capacidad: 2X18L

Dimensiones: 74x43x74cm

Peso: 6,9Kg

Material: Chasis aluminio y cubos ABS.

Despcion: Doble cubo de 18L con prensa, 4 ruedas giratorias

Unidad de venta: 1

Imagen

Etiqueta



**TODOS LOS ENVASES Y EMBALAJES UTILIZADOS
SON RECICLABLES.**